

SABIC® PP-UMS 发泡解决方案

SABIC与价值链上的合作伙伴密切合作，建立了一个广博的发泡技术库，并开发了专门的全球化发泡产品组合，适用于几乎所有的工业应用。SABIC将SABIC® PP-UMS树脂——一种全新的超高熔体强度聚丙烯加入到这一产品组合中。

SABIC® PP-UMS 的熔融强度>65 cN，使得进一步轻量化/减重成为可能



典型汽车应用:

- 适用于多种技术，例如注射成型、吹塑成型和挤出
- 满足严格的汽车排放要求法规
- 超强的发泡能力



减少排放
并提高燃油经济性



减重



系统总成本



监管合规
与安全



功能性
增强

典型包装应用:

- 用于在监管压力下替代聚苯乙烯等材料，特别是作为电子商务保护包装市场的解决方案
- 旨在确保性能的一致性，从而实现高效的生产
- 为性能改进、包装设计以及成本优化提供了更多可能



监管合规
与安全



系统总成本



功能性
增强



减重



减少排放
并提高燃油经济性

SABIC® PP-UMS – 未来的基石



纯洁干净

专为满足严格要求而设计
最低VOC-雾值



前所未有的轻量化

设计和成本优化
高熔体强度允许与不同的共混物共混



热性能和机械性能

提供多样化的泡沫性能
提高抗压强度



高效的加工工艺

增强的发泡性能
让更低的密度成为可能

SABIC® PP-UMS 产品系列

牌号	密度	熔融指数	爽滑剂和开口剂	发泡工艺
SABIC® PP-UMS				
HEX 17112	905	2.5	无	挤出